

BRANKAMP B400



Prozess Monitoring für Umformpressen und Gewindewalzmaschinen

Brankamp B400 ist ein nach neuestem Standard entwickeltes Überwachungssystem mit acht Überwachungskanälen. Brankamp B400 zeichnet sich durch hochwertige Verarbeitung sowie Langlebigkeit und eine zukunftsweisende Bedienoberfläche aus. Es verbindet einfaches Handling mit vielfältiger Funktionalität.

Und dies sind Ihre Vorteile:

- Hüllkurvenüberwachung
- Trendüberwachung
- Absolutkraftüberwachung
- Prozess Qualitäts-Faktor
- Zoom
- Spektralkurvenanzeige
- Twin-channel Anzeige
- Einstellbares Überwachungsfenster für jeden Kanal
- Historie von Trend und Laufverhalten
- Betriebsdatenerfassung
- Online-Hilfe via Modem
- Visuelle Fehlerdarstellung
- Produktionsübersicht
- Umfangreiche Zählfunktionen
- Brilliantes Farb - Grafikdisplay
- Windows

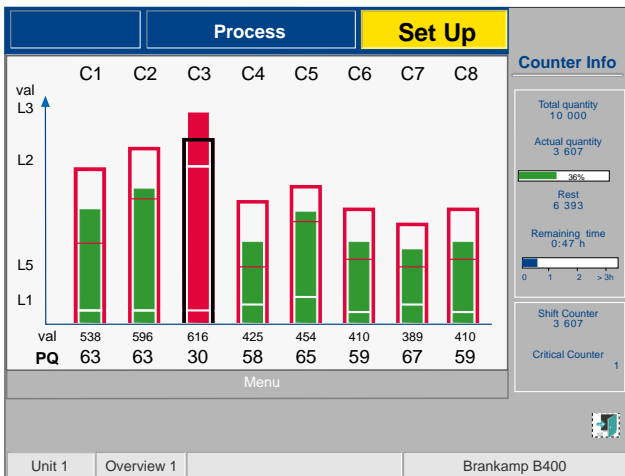
Process monitoring unit for forming presses and thread rolling machines

The Brankamp B400 is the new standard for process monitoring with eight monitoring channels. The Brankamp B400 stands out for its high quality, robust, longstanding and future orientated characteristics.

This is combined with easy to read, simple handling and flexible control.

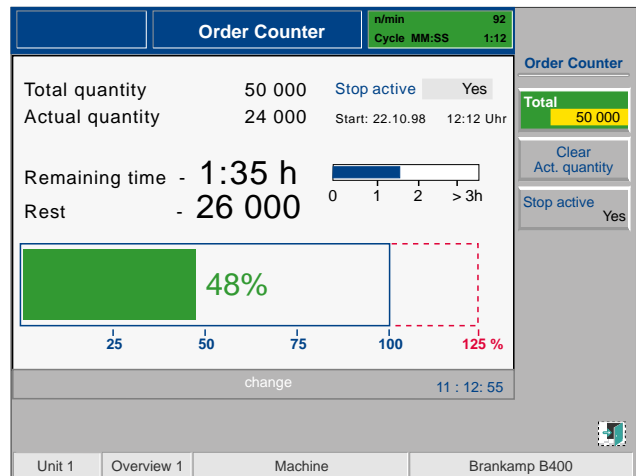
The many benefits include:

- Envelope curve monitoring
- Trend monitoring
- Absolute force monitoring
- Process quality factor
- Zoom function
- Spectral curve display
- Twin-channel display
- Selectable timing window on each channel
- History of trend and machine speed
- Shop floor data collection
- Online support via modem
- Visual error display
- Production overview
- Range of counters
- LCD colour display
- Windows



Alle Umformstufen auf einen Blick zur optimalen Einstellung der Maschine.

At-glance-display of all stages guarantees optimum machine setting.



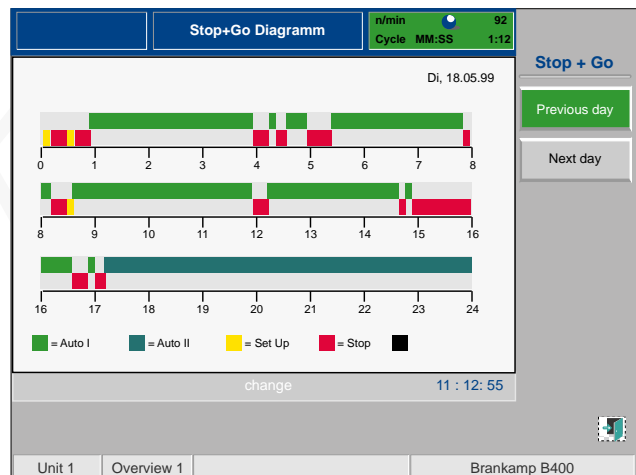
Produktion mit Weitblick: Umfangreiche Zähl- und Sonderfunktionen

Production overview: range of counters and special functions



Trendüberwachung zur Erkennung von Werkzeugverschleiss.

Trend monitoring to recognize tool wear



Das Stop+Go Diagramm erhöht den Nutzungsgrad der Maschine.

The Stop+Go Diagramm increase the utilisation capacity of the machine.

Technische Daten

LCD: 6,4" TFT-Color aktiv Grafik Display mit einer Auflösung von 640 x 480
 Eingänge: 24 digitale und 8 analoge
 Ausgänge: 25 digitale (potentialfrei)
 Front: Folienfrontplatte
 Schnittstellen: RS232, CAN Bus, Ethernet, 4 Programmierschnittstellen
 Abmessungen: 365 x 195 x 315 (BxHxT)
 Spannung: 100 - 240 V AC, 50 - 60 Hz
 Gewicht: 10 kg
 Schutzart: IP 20

Technical Data

LCD: 6,4" TFT- colour screens with a resolution of 640 x 480
 Inputs: 24 digital und 8 analogue
 Outputs: 25 digital (potentialfree)
 Front: Foil covered front panel
 Interfaces: RS232, CAN Bus, Ethernet, 4 programmable Interfaces
 Dimensions: 365 x 195 x 315 (W x H x D)
 Power supply: 100 - 240 V AC, 50 - 60 Hz
 Weight: 10 kg
 Protection: IP 20

DEUTSCHLAND

DR.-ING. K. BRANKAMP
 SYSTEM PROZESSAUTOMATION GMBH
 Max-Planck-Straße 9
 40699 Erkrath
 Telefon: (0211) 25 07 60
 Telefax: (0211) 20 84 02
 e-Mail: bpd@brankamp.com

UK

BRANKAMP UK Limited
 Fernhill Court
 Balsall Street East
 Balsall Common, Coventry, CV7 7FR
 Ph. (+44 16 76) 535 543
 Fax (+44 16 76) 535 503
 e-Mail: bpuk@brankamp.com

ITALIA

BRANKAMP ITALIANA S.R.L.
 Centro Direzionale Colleoni, Via
 Colleoni 9, Palazzo Sirio Ing. 2
 20041 Agrate Brianza (Mi)
 Tel. (+39 39) 68 99 73 0
 Fax (+39 39) 60 91 89 5
 e-Mail: bpi@brankamp.com

USA

BRANKAMP PROCESS AUTOMATION Inc.
 222 Third Street, Suite 3200
 Cambridge, Mass. 02142
 USA
 Ph. (+1 617) 492 169 2
 Fax (+1 61 7) 497 5675
 e-Mail: bpa@brankamp.com