

BRANKAMP PK 500



Maschinen-, Werkzeug- und Qualitätssicherung für alle Stanzautomaten, Stufenpressen und Umformmaschinen

- Nur mit dynamischer Hüllkurven optimale Überwachung des gesamten Stanzvorgangs
- Akustiküberwachung ermöglicht sichere Erkennung von Stempelbrüchen, Matrizenrissen und wandernden Butzen
- Anwenderfreundliche, lernfähige Vorschub- und Auswurfkontrolle zur detaillierten Werkzeugsicherung
- Leistungsfähige Einrichthilfe zur Reduzierung von Rüstzeiten
- ASR (Automatic Stop Recording) Funktion zur Steigerung der Maschinenproduktivität. Umfassende, kontinuierliche Dokumentation sämtlicher Stillstandsgründe der Maschine.
- Schneller, umfassender online Support per Telefonmodem. Soforthilfe vom Experten bei Überwachungsproblemen
- BDE Terminal-Funktion. Automatische Produktionsdatenerfassung (IDE / MDE / BDE)

Machine-, tool- and quality-control for all stamping presses, multi stage presses and metal forming machines

- Optimal monitoring of the whole punching process only available with dynamic envelope curves
- Acoustic monitoring allows positive detection of broken dies, cracked die rings and slug build up
- User friendly, self teaching feed and ejection controls for detailed tool safety
- Efficient setup assistance for reducing setup times
- ASR (Automatic Stop Recording) Function for increasing machine productivity. Extensive, continuous documentation of all reasons for machine stoppage
- Fast, extensive online support by telephone modem. Immediate assistance by an expert for monitoring problems
- Data Collection terminal function. Automatic production Data Collection (TDC / MDC / ODC)

Contrôle de machines, d'outils et de qualité pour toutes presses d'emboutissage, multistations et machines de déformation

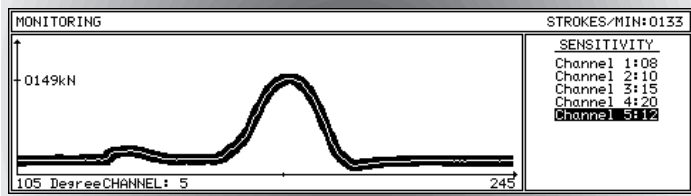
- Le meilleur contrôle possible de toute l'opération d'emboutissage grâce aux courbes enveloppantes dynamiques
- La surveillance acoustique assure la détection à coup sûr bris de poinçon, des fissures de matrices et des pions déplaçants
- Un contrôle d'avance matière et d'éjection à application conviviale et adaptable, pour la protection de l'outillage en toute partie
- Une aide performante au réglage machine pour réduire les temps d'arrêt au changement de série
- ASR (Automatic Stop Recording) Une fonction d'amélioration de la productivité des machines, avec un enregistrement détaillé et en continu de toutes les causes d'arrêt de la machine
- Un support en ligne rapide et étendu par modem téléphonique. Aide instantanée par des experts en cas de problèmes de surveillance
- Fonction de terminal d'acquisition automatique des données de production (IDE / MDE / BDE)

Garanzia di macchina, stampo e qualità per tutte le fustellatrici automatiche, le presse progressive e le macchine a deformazione

- Solo con curve d'avvolgimento di manchi ottimale controllo dell'intera operazione di fustellatura
- Il controllo vibrazioni consente una sicura identificazione di rotture del punzone, incrinature della matrice e sfaldi vaganti
- Agevole controllo di alimentazione ed espulsione, istruibile per una minuziosa protezione dello stampo
- Efficace ausilio di preparazione per ridurre i tempi di attrezzaggio
- ASR (Automatic Stop Recording) Funzione atta ad aumentare la produttività della macchina. Ampia e continua documentazione di tutte le cause di fermo macchina
- Rapido ed ampio supporto online via modem. Aiuto immediato dell'esperto in caso di problemi di monitoraggio
- Funzione BDE del terminale. Rilevazione automatica dei dati di produzione (IDE / MDE / BDE)

BRANKAMP PK 500

ProcessMonitoring

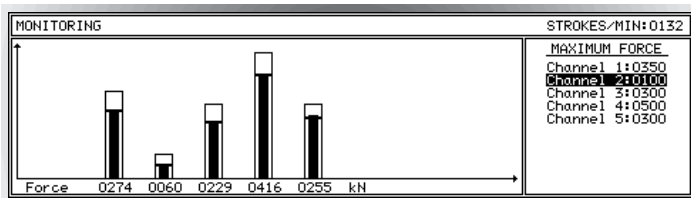


Höchste Überwachungsqualität durch horizontal und vertikal arbeitende, dynamische Hüllkurven.

The dynamic horizontal and vertical envelope curve provides high precision control.

Qualité de contrôle au plus haut niveau grâce à l'enveloppement de courbe dynamique travaillant en horizontal et vertical.

Eccellente qualità di monitoraggio grazie alla curva ad avvolgimento, dinamica sia verticalmente che orizzontalmente.

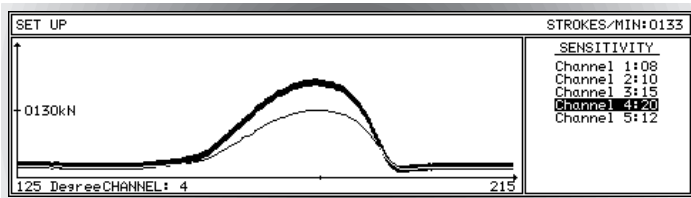


Optimale Einstellung der Maschine durch Anzeige aller Stufen auf einen Blick.

At-glance-display of all stages guarantees optimum machine setting.

Réglage optimal de la machine par visualisation de toutes les stations sur une page.

Ottimale regolazione della macchina attraverso la rappresentazione simultanea di tutti gli stadi di stampaggio.

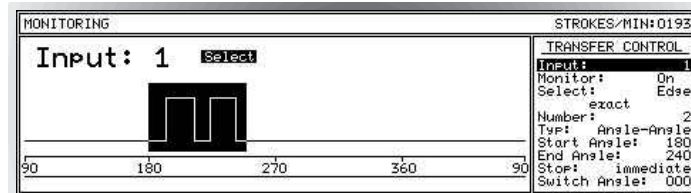


Wertvolle Einrichtungshilfe durch abgespeicherte Meisterkurve.

A master curve provides valuable setting aid.

Aide de réglage performant pour le changement de séries par enregistrement des courbes références.

Prezioso aiuto durante la regolazione dopo il cambiamento lotto grazie alla memorizzazione di curve modello.



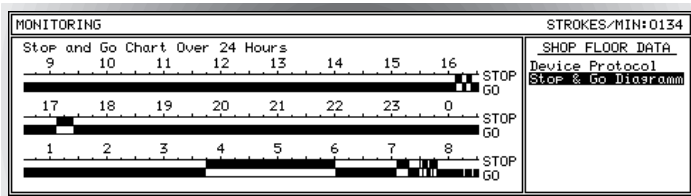
Integrierte Vorschub- und Auswurfkontrolle. Die Visualisierung von Geber-signal und Abfragefenster garantiert einfachste Bedienung.

Integrated feed and ejection controls. Visualisation of the sensor signal and the monitoring window guarantees simple operation.

Contrôle intégré d'avance matière et d'éjection. La visualisation du signal et de la fenêtre d'exploitation garantit le maniement le plus simple.

Controllo integrato di alimentazione ed espulsione. La visualizzazione di segnale del trasduttore e finestra d'interrogazione garantisce la massima semplicità di comando.

Automatic Stop Recording (ASR)



Das Stop & Go Diagramm zeigt das Laufzeitpotential der Maschine.

Stop & Go diagram shows the run hour potential of the machine.

Le rapport d'équipe indique les réserves de productivité.

Il protocollo del turno indica le riserve di produttività.

DEUTSCHLAND

DR.-ING. K. BRANKAMP
SYSTEM PROZESSAUTOMATION GMBH
Max-Planck-Straße 9
40699 Erkrath
Telefon: (0211) 25 07 60
Telefax: (0211) 20 84 02
e-Mail: bpd@brankamp.com

UK

BRANKAMP UK Limited
Unit F12b, Holly Farm Business Park
Honiley
Kenilworth, Warwickshire, CV8 1NP
Ph. 01926 485 222
Fax 01926 485 242
e-Mail: bpuk@brankamp.com

ITALIA

BRANKAMP ITALIANA S.R.L.
Centro Direzionale Colleoni, Via
Colleoni 9, Palazzo Sirio Ing. 2
20041 Agrate Brianza (MI)
Tel. (+39 39) 68 99 73 0
Fax (+39 39) 60 91 89 5
e-Mail: bpi@brankamp.com

USA

BRANKAMP PROCESS AUTOMATION Inc.
222 Third Street, Suite 3200
Cambridge, Mass. 02142
USA
Ph. (+1 617) 492 169 2
Fax (+1 61 7) 497 5675
e-Mail: bpa@brankamp.com