



## Elimine las marcas en la cabeza se sus Hexagonales!

### Problema

En la fabricación de piezas en máquinas transfer es importante la orientación de la pieza, especialmente en tornillos hexagonales fabricados en máquinas rápidas. Cualquier giro de la pieza puede hacer aparecer follos en las cabeza de la pieza.

Las razones son: pérdida de orientación en el expulsor, mal ajuste del transfer o mal deslizamiento de la pieza debido al recubrimiento de las matrices.

### Up-grade

El **BRANKAMP ROTATOR** es una nueva aplicación se puede suministrar con cualquier nuevo equipo de la gama PK, para los equipos ya instalados podrá instalar un nuevo Kit, (equipos instalados después de 98).



### Nuestra solución

**BRANKAMP ROTATOR** es una nueva aplicación en la monitorización de procesos, está especialmente diseñada para fallos en los transfer y evitar costosas consecuencias.

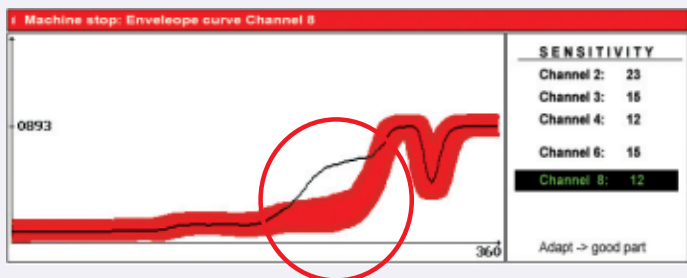
Las pequeñas diferencias en el proceso serán detectadas por el potente Kombiflex Sensor, y la curva envolvente Quattromatic.

### Beneficios

- **100% Control** de calidad en su la máquina.
- **Sin coste** de realizar segundas operaciones de calidad.
- **Altas producciones y máquina calidad**, incluso en máquinas de altas velocidades.
- **Fallos de preparación** del Rotator se visualizarán.
- **La detección rápida de fallos**, evitar la producción de chatarra.

... la última aplicación para la fabricación de hexagonales

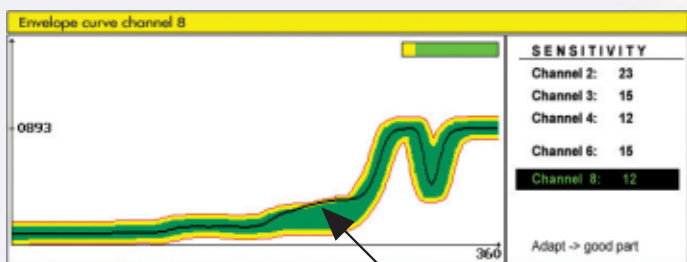
## BRANKAMP Rotator



### Error en la rotación

La señal se encuentra fuera de la curva.

Reacción: Brankamp Rotator selecciona o para la máquina, evitando la producción de desperdicios.



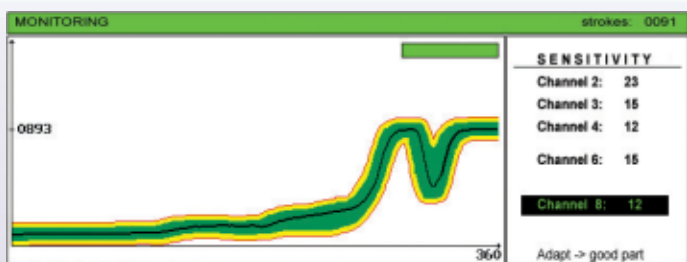
Quattromatic detectar y visualizar el error.



### Pequeño error de rotación

La señal se encuentra en el rea amarilla de la curva envolvente Quattromatic.

Aviso: La calidad del proceso ha empeorado. Se seleccionar la pieza o se para la máquina para realizar ajustes y volver a la calidad requerida.



### Pieza buena

La señal se encuentra en el rea verde de la curva envolvente Quattromatic.

El proceso es correcto, Brankamp Rotator controla el proceso.



## Elimine la pieza sin paros de máquina

El separador **BRANKAMP ScrewScout** es el accesorio ideal para el Brankamp Rotator. El seleccionador, nos permite evitar paros de máquina ahorrando en costes.

Tras ser fabricada la pieza en la última estación, el separador evitará contaminaciones de las piezas buenas.



## Instalación del sensor

Con la instalación de una medición de **Ultra Emission**, y utilizando la nueva sensor Kombiflex, combinado con la nueva aplicación Rotator, asegura la detección de los fallos por rotación de la pieza.



### DEUTSCHLAND

DR.-ING. K. BRANKAMP  
SYSTEM PROZESSAUTOMATION GMBH  
Max-Planck-Straße 9  
40699 Erkrath  
Telefon: (0211) 25 07 60  
Telefax: (0211) 20 84 02  
e-Mail: bpd@brankamp.com

### ITALIEN

BRANKAMP ITALIANA S.R.L.  
Centro Direzionale Colleoni, Via  
Colleoni 9, Palazzo Sirio Ing. 2  
20041 Agrate Brianza (Mi)  
Tel. (+39 39) 68 99 73 0  
Fax (+39 39) 60 91 89 5  
e-Mail: bpi@brankamp.com

### USA

BRANKAMP PROCESS AUTOMATION Inc.  
222 Third Street, Suite 3200  
Cambridge, Mass. 02142  
USA  
Ph. (+1 617) 492 169 2  
Fax (+1 617) 497 5675  
e-Mail: bpa@brankamp.com